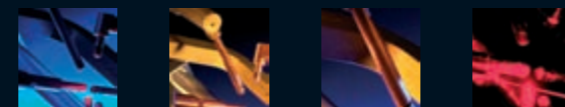


X-Zangen - 50/60 Hz

Typ	X 150	XP150	X 200	XP 200	X 250	XP 250
Elektrodenaufnahme in mm	39	48	39	48	39	48
Armabstand in mm	150		200		250	
Zylinder-Arbeitshub / Vorhub in mm	20 / 40		20 / 40		20 / 40	
Zylinderkraft bei 6 bar in N	6 800 bzw. 10 600		6 800, 10 600 bzw. 14 400		6 800, 10 600 bzw. 14 400	
Elektrodenkraft bei 6 bar und 300 mm Ausladung in N	3 600 bzw. 5 600		3 600, 5 600 bzw. 7 800		3 600, 5 600 bzw. 7 800	
Nennleistung bei 50 % ED in kVA	38	50	60	38	50	60
Sekundär-Leerlaufspannung in V	6,5	8,3	10	6,5	8,3	10
Höchst-Kurzschlußstrom in kA – bei 300 mm Ausladung	20	25	30	19	24	28
Höchst-Schweißstrom in kA – bei 300 mm Ausladung	16	20	24	15,2	19,2	25,2
Anschlußleistung in kVA	78	125	180	74	120	168
Länge in mm – ohne Elektrodenarme	645	670	695	645	670	695
Tiefe / Höhe ohne Handgriff in mm	320	320	320	320	320	320
Gewicht ohne Elektrodenarme in kg	64	67	70	68	71	74

X-Zangen - Mittelfrequenz

Typ	X 150	XP150	X 200	XP 200	X 250	XP 250
Elektrodenaufnahme in mm	39	48	39	48	39	48
Armabstand in mm	150		200		250	
Zylinder-Arbeitshub / Vorhub in mm	20 / 40		20 / 40		20 / 40	
Zylinderkraft bei 6 bar in N	6 800 bzw. 10 600		6 800, 10 600 bzw. 14 400		6 800, 10 600 bzw. 14 400	
Elektrodenkraft bei 6 bar und 300 mm Ausladung in N	3 600 bzw. 5 600		3 600, 5 600 bzw. 7 800		3 600, 5 600 bzw. 7 800	
Nennleistung bei 50 % ED in kVA	75 – 2 D	100 – 4 D	250 – 6 D	75 – 2 D	100 – 4 D	250 – 6 D
Sekundär-Leerlaufspannung in V	8,4	9,3	13,2	8,4	9,3	13,2
Höchst-Kurzschlußstrom in kA	20	30	50	20	30	50
Höchst-Schweißstrom in kA	16	24	40	16	24	40
Anschlußleistung in kVA	101	167	396	101	167	396
Länge in mm – ohne Elektrodenarme	650	720	830	650	720	830
Tiefe / Höhe ohne Handgriff in mm	320	320	320	320	320	320
Gewicht ohne Elektrodenarme in kg	61	68	83	65	72	87

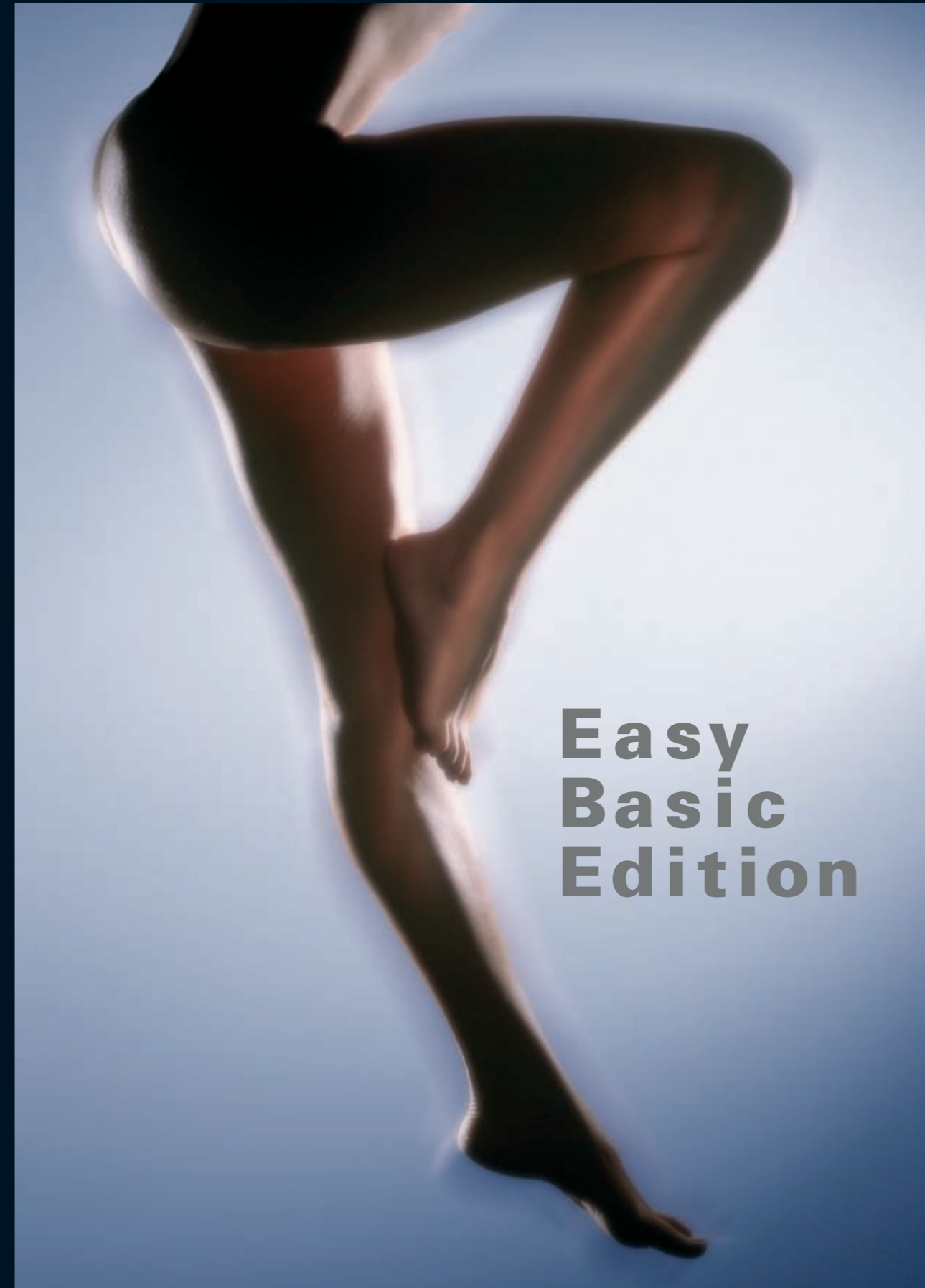


Düring

Düring Schweisstechnik GmbH, Guldenstrasse 11, D-86343 Königsbrunn
 Tel. +49-82 31/9 60 60, Fax +49-82 31/96 06 30, E-Mail: info@duering-gmbh.de, www.duering-gmbh.de
 Düring do Brasil Ltda., Rua José Fumachi, 180 – Jardim Virginia – Itatiba – SP – Brasil – CEP 13257-450
 Tel. +55 11 45 24 81 30, Fax +55 11 45 38 22 28, mailto: during@dueringdobrasil.com.br, www.duringdobrasil.com.br



Erfolgreich fertigen mit **Düring**



Easy
Basic
Edition

C-Zangen - 50/60 Hz

Typ	DS-C100			DS-C150			DS-CB150		
Elektrodenaufnahme in mm	36			36			45		
Armabstand in mm	100			150			150		
Zylinder-Arbeitshub / Vorhub in mm	20 / 80			20 / 80 bzw. 20 / 150			20 / 80		
Ausladung	werkstückabhängig			werkstückabhängig			werkstückabhängig		
Elektrodenkraft bei 6 bar in N	3 800			3 800			3 800 bzw. 5 300		
Nennleistung bei 50 % ED in kVA	38	50	60	38	50	60	38	50	60
Sekundär-Leerlaufspannung in V	6,5	8,3	10	6,5	8,3	10	6,5	8,3	10
Höchst-Kurzschlußstrom in kA	18,5	23	27	18	23	27	18	23	27
Höchst-Schweißstrom in kA	14,4	18,4	21,6	14,4	18,4	21,6	14,4	18,4	21,6
Anschlußleistung in kVA	72	115	162	72	115	162	72	115	162
Länge in mm – ohne Elektrodenarme	605	630	655	605	630	655	630	655	680
Tiefe / Höhe ohne Handgriff in mm	340	340	340	340	340	340	340	340	340
Gewicht ohne Elektrodenarme in kg	49	52	55	51	54	57	53	56	59

C-Zangen - Mittelfrequenz

Typ	DS-C100			DS-C150			DS-CB150		
Elektrodenaufnahme in mm	36			36			45		
Armabstand in mm	100			150			150		
Zylinder-Arbeitshub / Vorhub in mm	20 / 80			20 / 80 bzw. 20 / 150			20 / 80		
Ausladung	werkstückabhängig			werkstückabhängig			werkstückabhängig		
Elektrodenkraft bei 6 bar in N	3 800			3 800			3 800 bzw. 5 300		
Nennleistung bei 50 % ED in kVA	75 – 2 D	100 – 4 D	250 – 6 D	75 – 2 D	100 – 4 D	250 – 6 D	75 – 2 D	100 – 4 D	250 – 6 D
Sekundär-Leerlaufspannung in V	8,4	9,3	13,2	8,4	9,3	13,2	8,4	9,3	13,2
Höchst-Kurzschlußstrom in kA	20	30	50	20	30	50	20	30	50
Höchst-Schweißstrom in kA	16	24	40	16	24	40	16	24	40
Anschlußleistung in kVA	101	167	396	101	167	396	101	167	396
Länge in mm – ohne Elektrodenarme	610	680	790	610	680	790	635	705	815
Tiefe / Höhe ohne Handgriff in mm	340	340	340	340	340	340	340	340	340
Gewicht ohne Elektrodenarme in kg	46	53	68	48	55	70	50	57	72

Erfolgreich fertigen mit **Düring**



Easy Basic Edition X

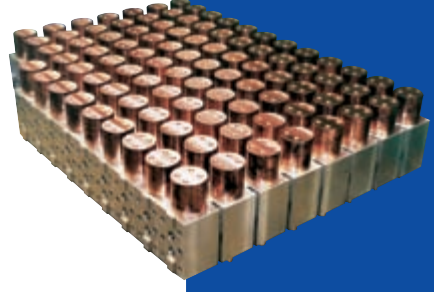


Easy Basic Edition C



LEICHTBAUWEISE

Basics



Konstruktion und Entwicklung mit AutoCAD und CATIA



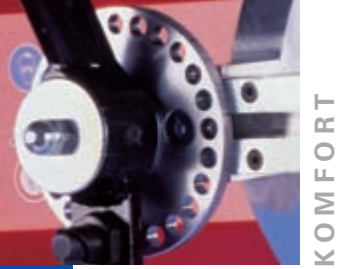
Großes Zeichnungsarchiv



Eigene Fertigung, kurze Lieferzeiten



Qualitätssicherung



KOMFORT



BAUKASTEN



SICHERHEIT



MODULE



PRÄZISION



VIELFALT



FLEXIBILITÄT