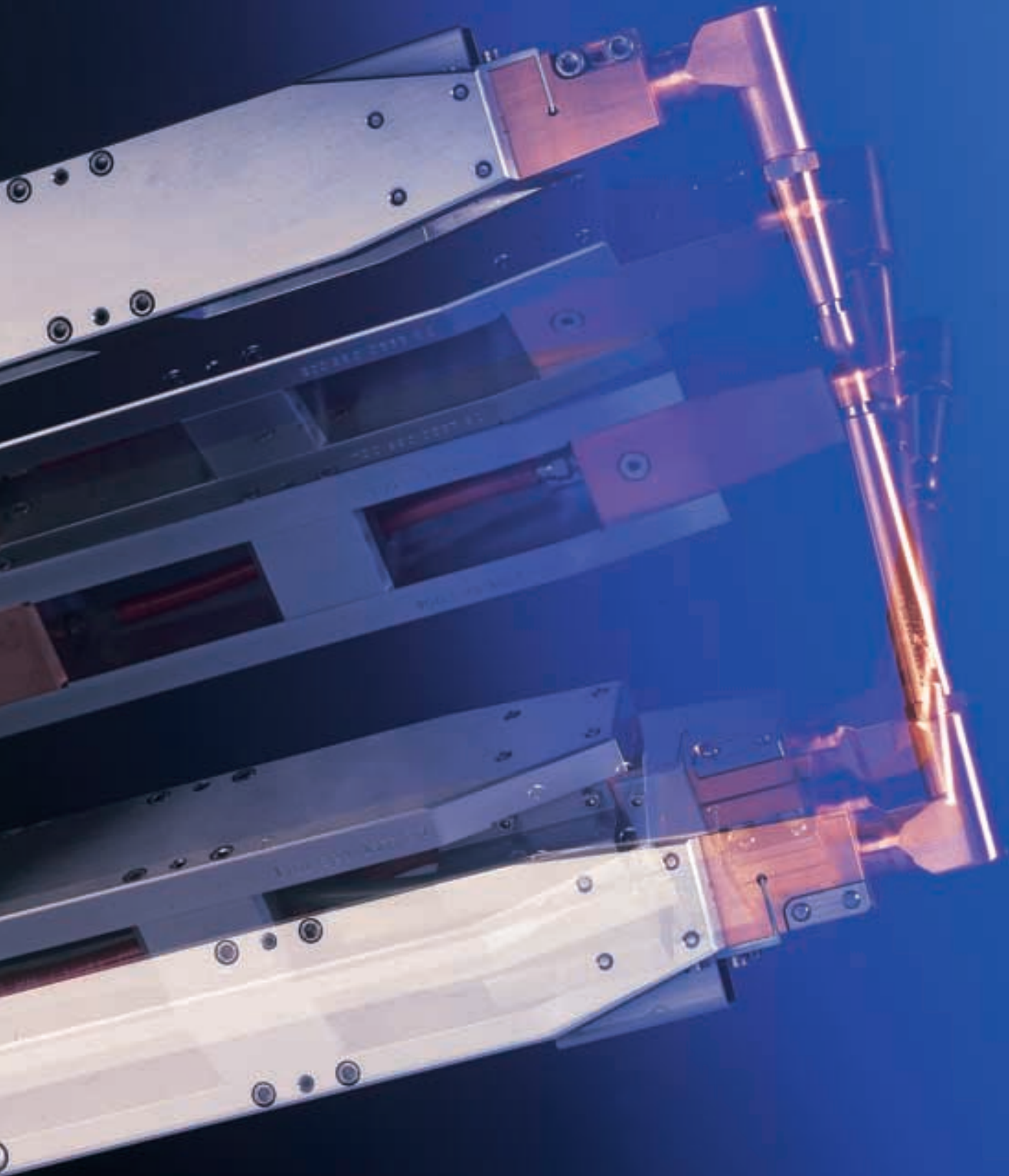
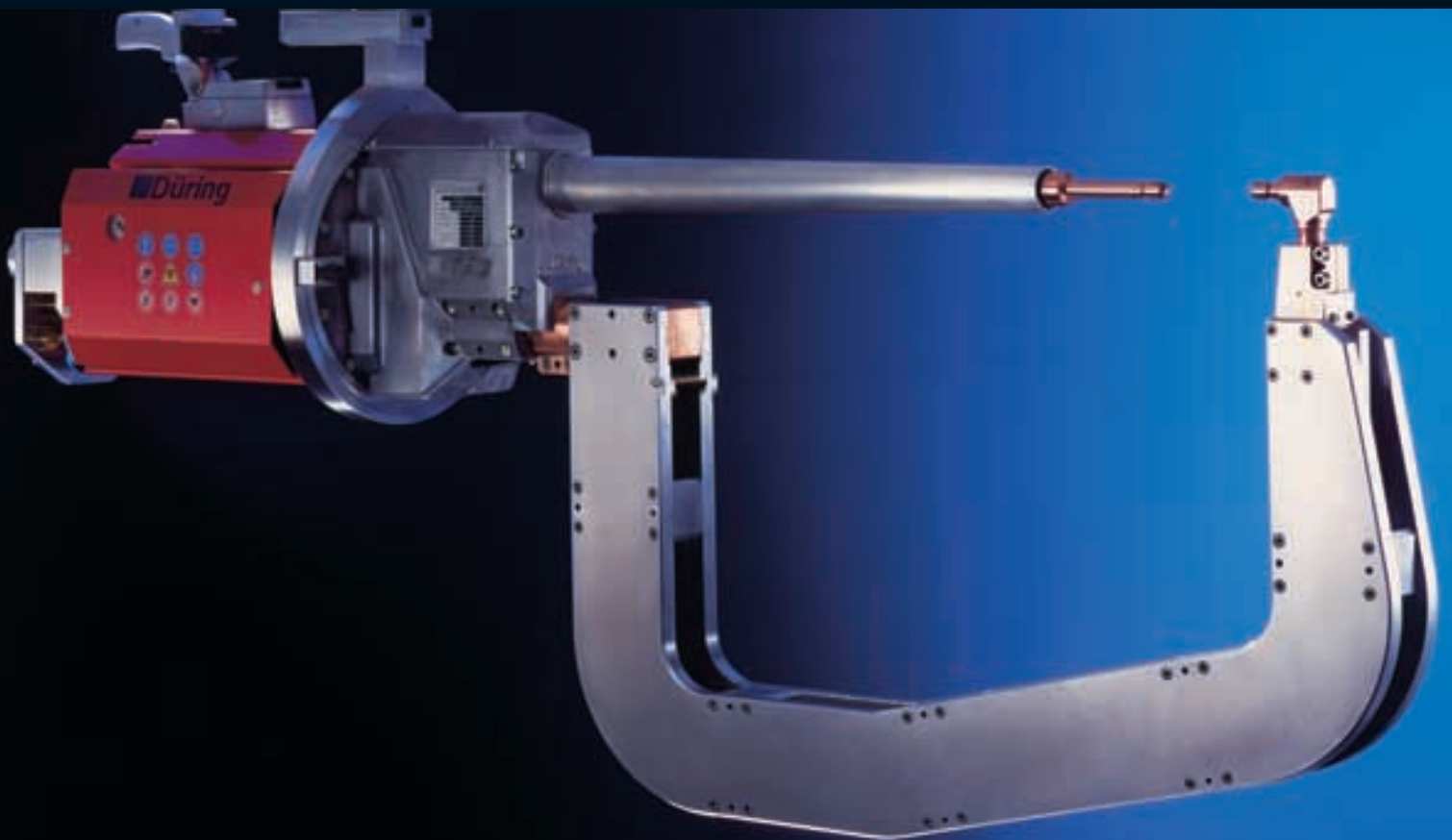
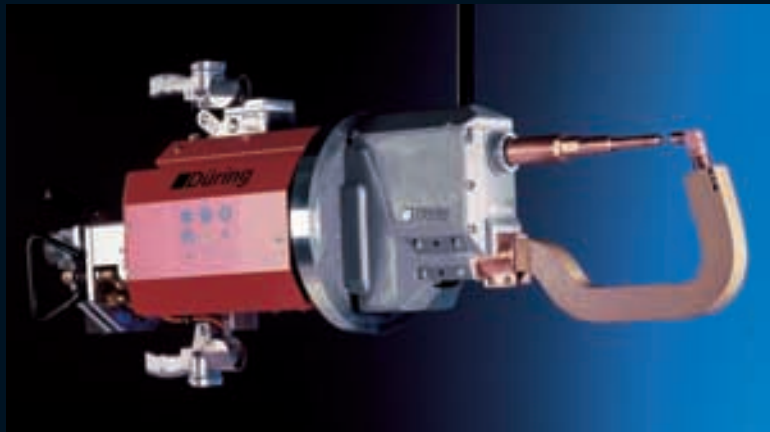


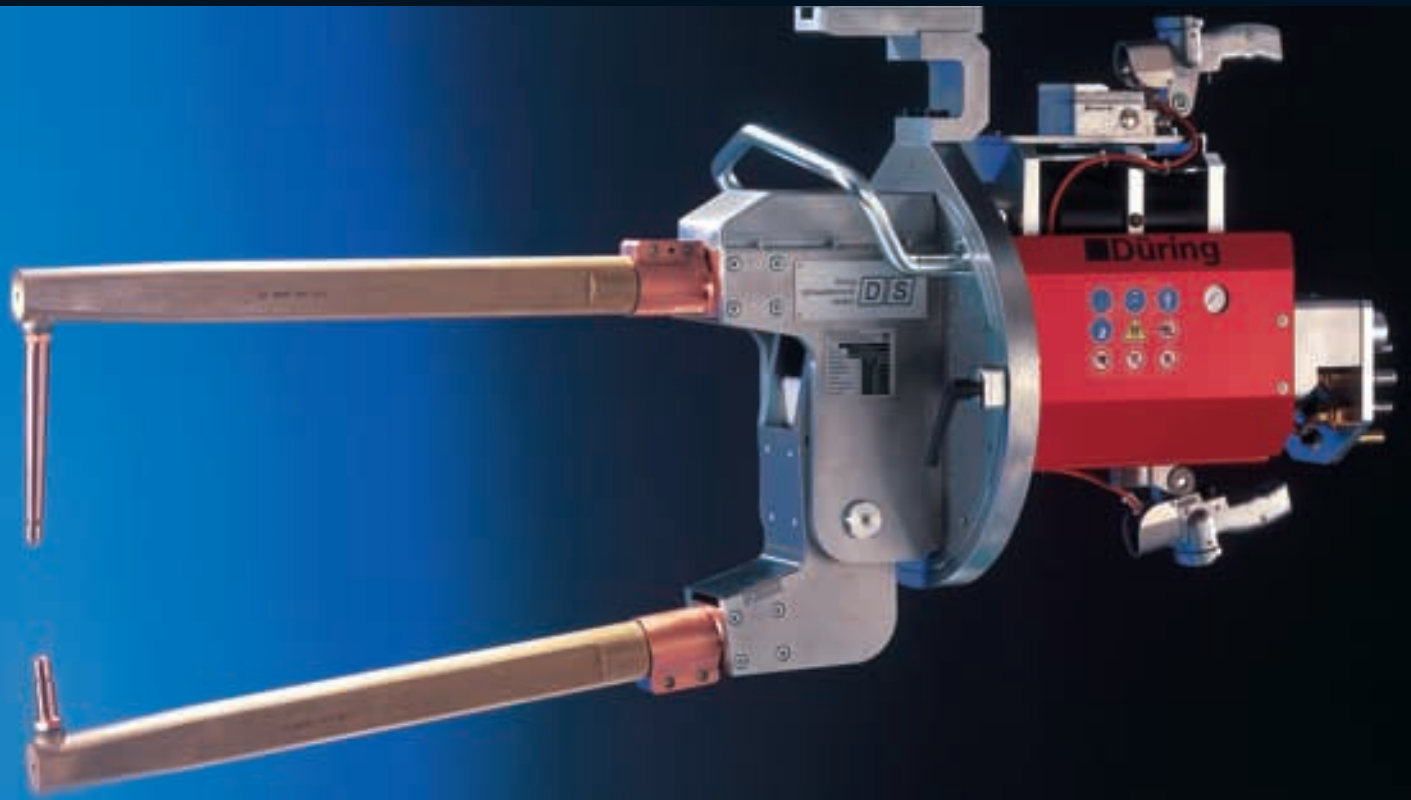
Erfolgreich fertigen mit  **Düring**



Power Edition

Erfolgreich fertigen mit **Düring**

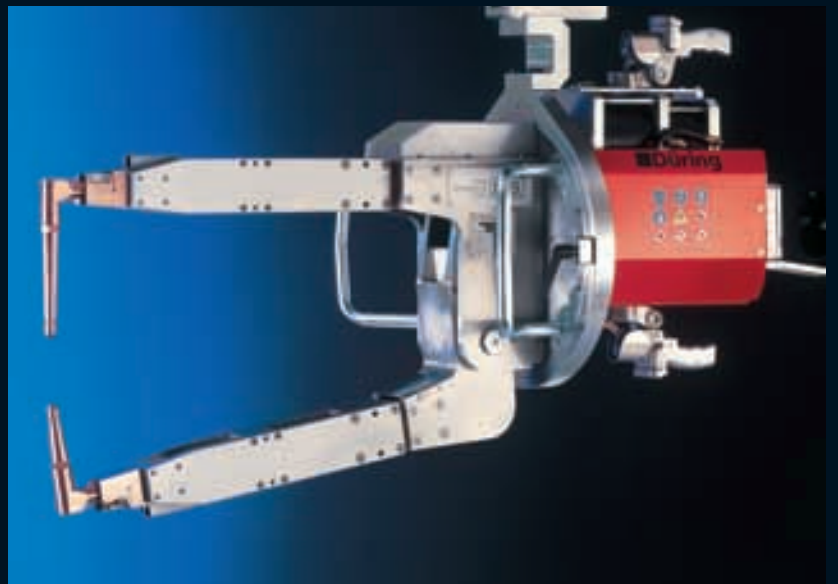




Power Edition



VERSTÄRKTE PLATTENBAUWEISE



Power Edition

Mittelfrequenz XP Zangen

Typ	XP215				XP275				XP340				XP540			
Armabstand in mm	215				275				340				540			
Zylinder-Arbeitshub/Vorhub in mm	20 / 40				20 / 40				20 / 40				20 / 40			
Zylinderkraft bei 6 bar in daN	850 bzw. 1350				850 bzw. 1350				850 bzw. 1350				850 bzw. 1350			
Elektrodenkraft bei 6 bar 300 mm Ausladung in daN	440 bzw. 700				440 bzw. 700				660 bzw. 1040				860 bzw. 1365			
Nennleistung bei 20% ED in kVA	75	90	100	250	75	90	100	250	75	90	100	250	75	90	100	250
Sekundär-Leerlaufspannung in V	8,4	8,3	9	13,2	8,4	8,3	9	13,2	8,4	8,3	9	13,2	8,4	8,3	9	13,2
Höchst-Kurzschlußstrom in kA	18	25	30	45	18	25	30	45	18	25	30	45	18	25	30	45
Höchst-Schweißstrom in kA	14,4	20	24	36	14,4	20	24	36	14,4	20	24	36	14,4	20	24	36
Anschlußleistung in kVA	90,7	124,5	162	356,4	90,7	124,5	162	356,4	90,7	124,5	162	356,4	90,7	124,5	162	356,4
Länge in mm	750	710	770	840	750	710	770	840	750	710	770	840	810	770	830	900
Tiefe/Höhe ohne Handgriff in mm	320	330	330	330	320	330	330	330	320	330	330	330	320	330	330	330
Gewicht ohne Elektrodenarme in kg	69	71	78	87	72	74	81	90	75	76	84	93	79	80	88	97

Power Edition

50/60 Hz XP Zangen

Typ	XP215			XP275			XP340			XP540		
Armabstand in mm	215			275			340			540		
Zylinder-Arbeitshub/Vorhub in mm	20 / 40			20 / 40			20 / 40			20 / 40		
Zylinderkraft bei 6 bar in daN	850 bzw. 1350			850 bzw. 1350			850 bzw. 1350			850 bzw. 1350		
Elektrodenkraft bei 6 bar 300 mm Ausladung in daN	440 bzw. 700			440 bzw. 700			660 bzw. 1040			860 bzw. 1365		
Nennleistung bei 50% ED in kVA	36	54	76	36	54	76	36	54	76	36	54	76
Sekundär-Leerlaufspannung in V	6,3	7,1	10	6,3	7,1	10	6,3	7,1	10	6,3	7,1	10
Höchst-Kurzschlußstrom in kA	18,5	20,5	24,8	17,5	20	24	17	19	22,5	13,3	14,5	19,2
Höchst-Schweißstrom in kA	14,8	16,4	19,8	14,2	16	19,2	13,6	15,2	18	10,6	11,6	15,4
Anschlußleistung in kVA	69,9	87,3	148,8	67,3	85,2	144	64,3	80,9	135	50,7	61,2	115,2
Länge in mm	660	670	740	660	670	740	660	670	740	720	730	800
Tiefe/Höhe ohne Handgriff in mm	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
Gewicht ohne Elektrodenarme in kg	75	81	91	78	84	94	81	87	97	87	93	103



Typ	CB150			
Armabstand in mm	150			
Zylinder-Arbeitshub/Vorhub in mm	20 / 80			
Elektrodenkraft bei 6 bar	400 bzw. 560			
Nennleistung bei 20% ED in kVA	75	90	100	250
Sekundär-Leerlaufspannung in V	8,4	8,3	9	13,2
Höchst-Kurzschlußstrom in kA	18	25	30	45
Höchst-Schweißstrom in kA	14,4	20	24	36
Anschlußleistung in kVA	90,7	124,5	162	356,4
Länge in mm	700	660	700	760
Tiefe / Höhe ohne Handgriff in mm	260	260	280	280
Gewicht ohne Elektrodenarme in kg	58	60	67	76

50/60 Hz CB Zangen

Typ	CB150		
Armabstand in mm	150		
Zylinder-Arbeitshub/Vorhub in mm	20 / 80		
Elektrodenkraft bei 6 bar	400 bzw. 560		
Nennleistung bei 50% ED in kVA	36	54	76
Sekundär-Leerlaufspannung in V	6,3	7,1	10
Höchst-Kurzschlußstrom in kA	19,5	21	25
Höchst-Schweißstrom in kA	15,6	16,8	20
Anschlußleistung in kVA	73,7	89,4	150
Länge in mm	670	680	740
Tiefe / Höhe ohne Handgriff in mm	270	280	280
Gewicht ohne Elektrodenarme in kg	63	69	79



Mit uns haben Sie das Schweißen im Griff

 **Düring**

Düring Schweisstechnik GmbH, Guldenstrasse 11, D-86343 Königsbrunn

Tel. +49-82 31/9 60 60, Fax +49-82 31/96 06 30, E-Mail: info@duering-gmbh.de, <http://www.duering-gmbh.de>

Düring do Brasil Ltda., Rua José Fumachi, 180 – Jardim Virginia – Itatiba – SP – Brasil – CEP 13257-450

Tel. +55 11 45 24 81 30, Fax +55 11 45 38 22 28, E-Mail: dueringbrasil@netwave.com.br

